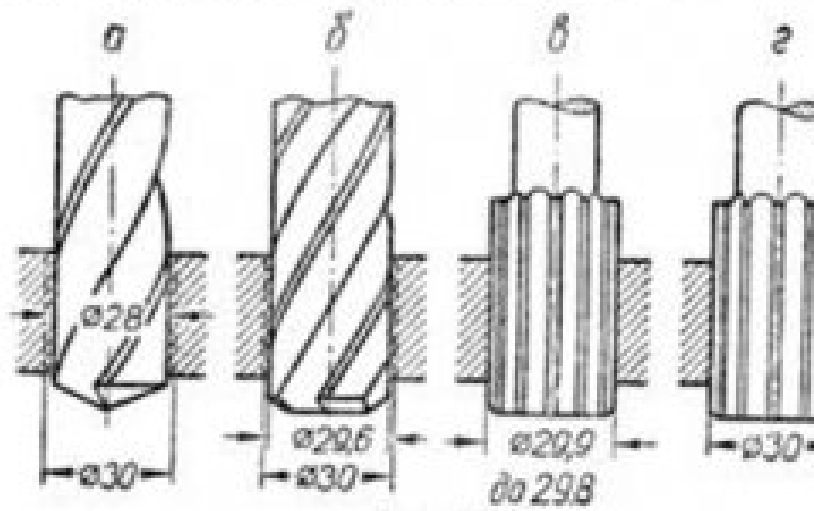
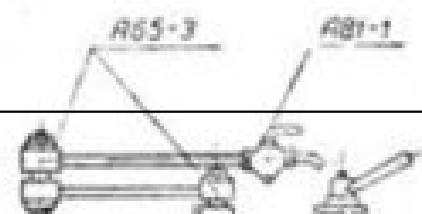


В практике различают чертежи для изделий основного и вспомога-тельного производства. ГОСТ 5291-50 рекомендует применять виды чертежей, приведённые в табл. 3, 4 и 5.

Виды чертежей	Пояснения
Чертежи изделий основного производства	Чертежи, изображающие изделия основного производства и их составные части. К таким чертежам может быть отнесён, например, чертёж блока по (фиг. 474), который является составной частью ёмко-транспортного устройства.
Чертежи изделий вспомогательного производства	Чертежи специальных инструментов, приспособлений, штампов, предназначенных для изготовления изделий основного производства.
Чертежи технологические	Примером такого чертежа может служить чертёж делительного приспособления для обработки ш (фиг. 472).
	Чертежи, изображающие заготовки, а также чертежи, предназначенные для выполнения и контроля отдельных технологических операций при изготовлении деталей (операционные чертежи). К технологическим чертежам можно отнести операционный чертёж обработки отверстия детали (фиг. 200) с указанием последовательности операций обработки.
Чертежи эксплуатационные	 Фиг. 200. Чертежи (схемы), поясняющие руководства и инструкции по эксплуатации, настройке, регулировке, обслуживанию изделий и их частей. Примером эксплуатационного чертежа может служить чертёж устройства для охлаждения инструмента токарного станка (фиг. 201) с приложенной к нему инструкцией.
Инструкция	

Для охлаждения инструмента, установленного на перемещающихся салазках, подвод жид-

Виды машиностроительных чертежей - Техническое черчение

Табл.

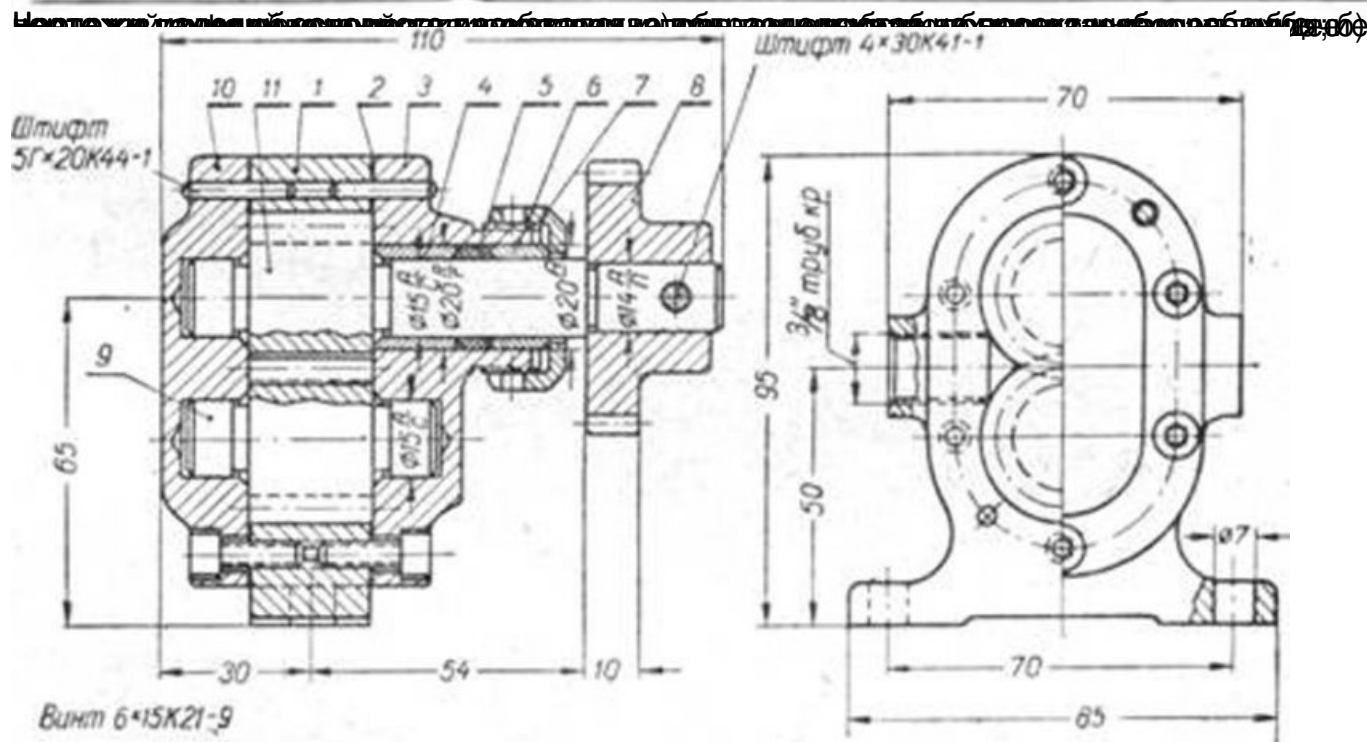
Виды чертежей	Пояснения
Чертежи деталей	Чертежи, изображающие отдельные детали и содержащие необходимые данные для их изготовления и контроля (фиг. 201).
Чертежи сборочные	Чертежи, изображающие изделия, группы, подгруппы, узлы в сборе и содержащие (в совокупности с техническими условиями) необходимые данные для их комплектовки, сборки, обработки и контроля (фиг. 202).
Чертежи общих видов	Чертежи, изображающие изделия, группы, подгруппы, узлы и содержащие их основные характеристики. Если на данное изделие, группу, подгруппу или узел габаритный чертёж не разрабатывается, то габаритные, установочные и присоединительные размеры проставляются на чертеже общего вида (фиг. 203).
Чертежи габаритные	Чертежи, изображающие контуры изделия или его составных частей с простановкой габаритных, установочных и присоединительных размеров, а в случае необходимости и величин расстояний до отдельных выступающих частей изделия или его составной части (фиг. 204).
Чертежи монтажные	Чертежи, изображающие контуры изделия или его составных частей и содержащие все необходимые данные (размеры, данные на детали и материалы) и указания для установки изделия (группы, подгруппы, узла) на место его монтажа (фиг. 205). Примечание. Монтажный чертёж, в котором изображены изделие или его составные части, а также детали, заменяемые для монтажа, показаны в виде условных изображений, называется монтажной схемой (фиг. 206).

Табл.

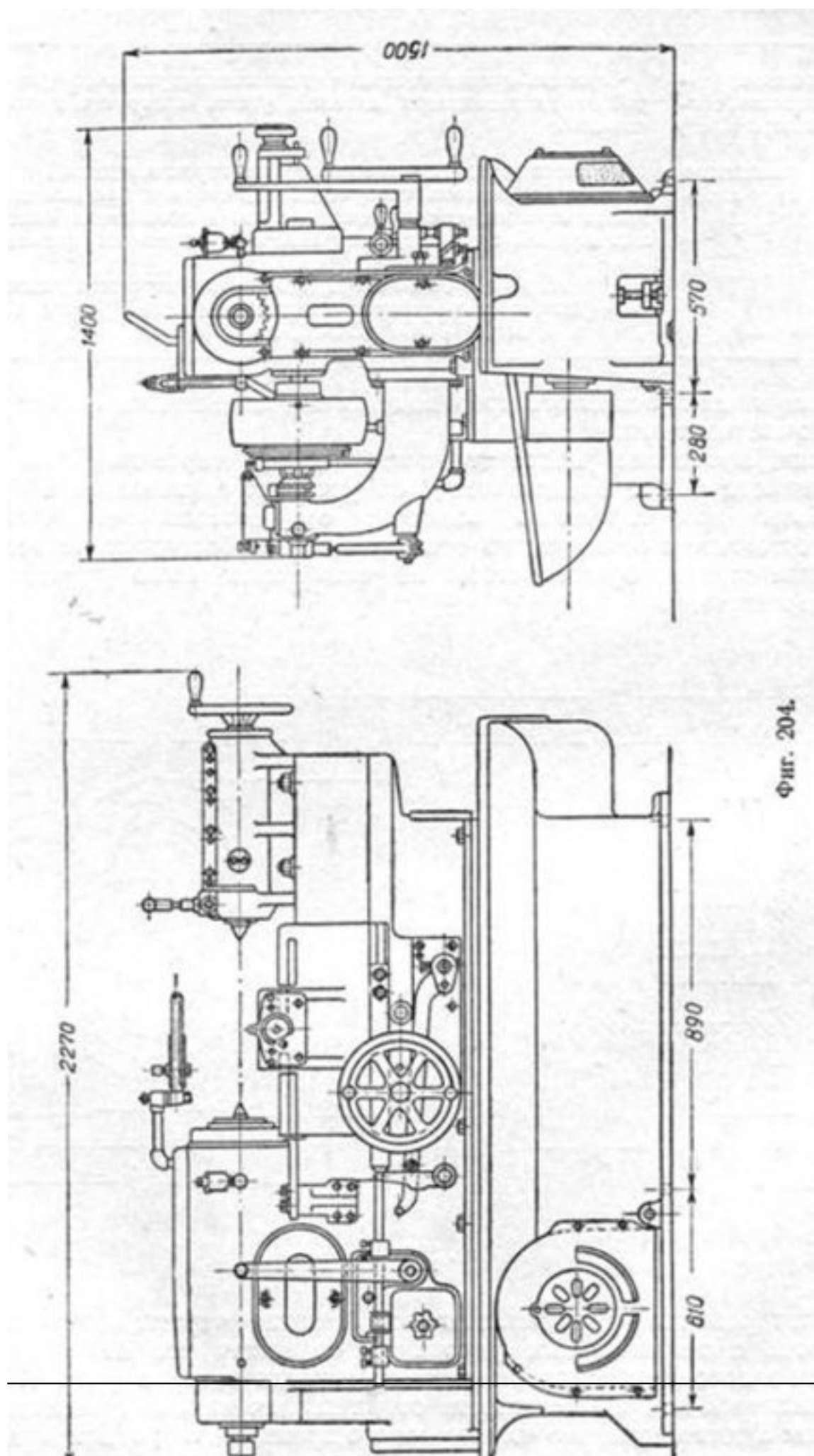
Виды чертежей	Пояснения
Чертежи опытного производства	Чертежи деталей, узлов, подгрупп, групп и изделий, предназначенные для изготовления опытного образца или опытной серии, и чертежи, откорректированные в процессе опытного производства и проверенные изготовлением и испытанием опытного образца или опытной серии.
Чертежи установочной серии	Чертежи, отработанные с учётом проекта технологического или массового производства изделия и проверенные изготовлением установочной серии.

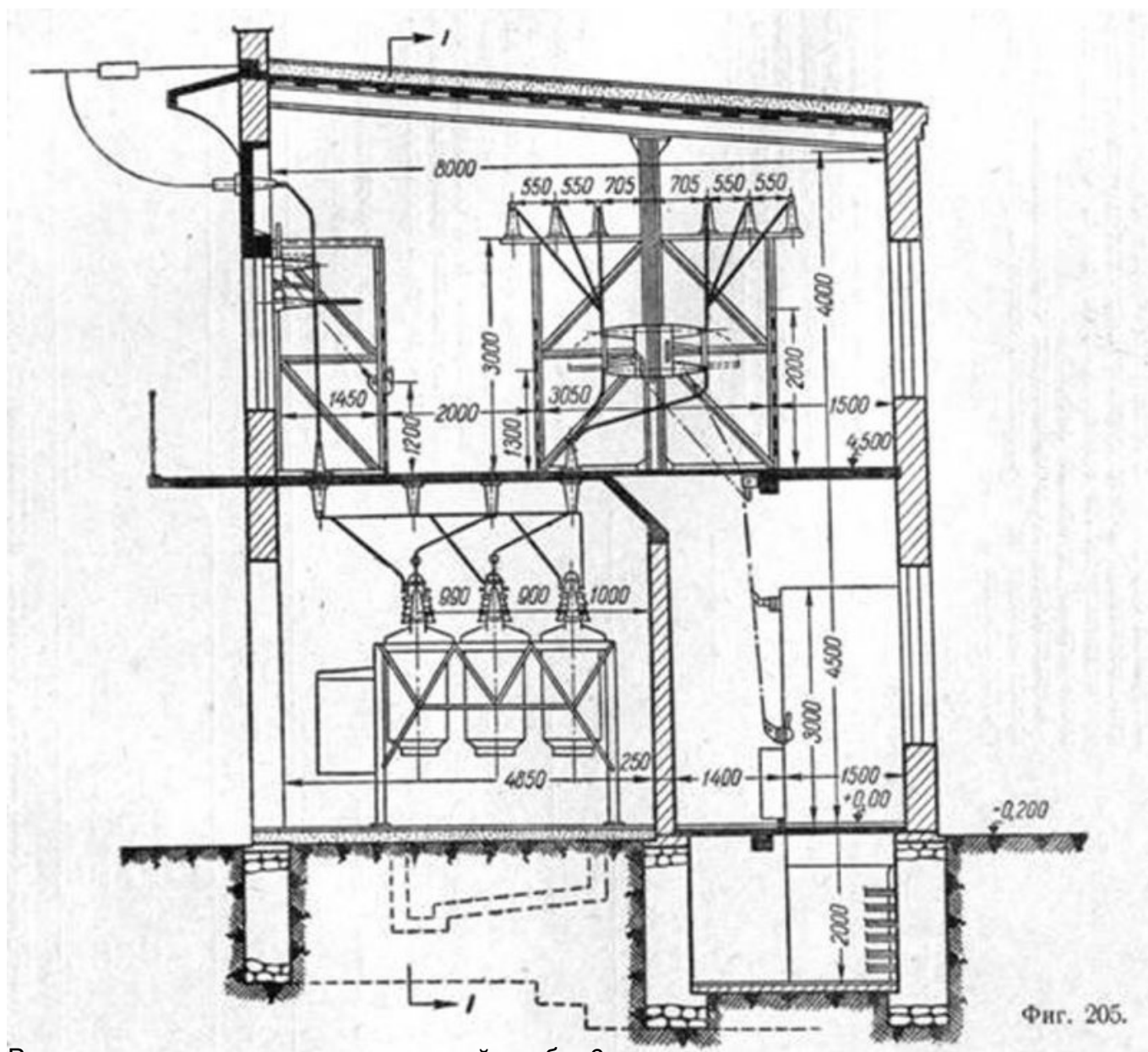
Продолжение та

Виды чертежей	Пояснения
Чертежи индивидуального производства (обозначаются литерой „И“)	Чертежи, предназначенные для индивидуального (не серийного) изготовления деталей, узлов, подгрупп, групп и изделий.
Чертежи ремонтные (обозначаются литерой „Р“)	Чертежи деталей, узлов, подгрупп, групп и изделий, с делением элементов, требующих исправления или замены, а также чертежи, предназначенные для изготовления отдельных деталей с ремонтными размерами отдельных элементов.
Примечание. Присвоенные чертежам литеры И и Р заносятся в основную надпись чертежа (формы 1, 2 и 3, поз. 4 ГОСТ 5293-50, см. § 68).	

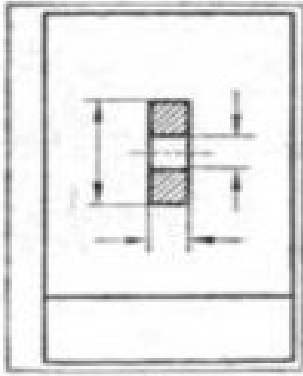


Фиг. 203.



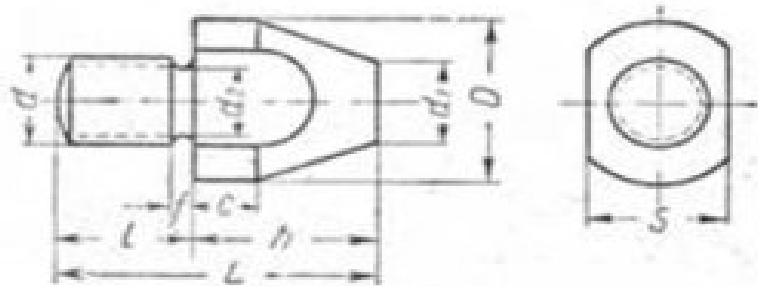


Виды машиностроительных чертежей в зависимости от целевого назначения и

Виды чертежей	Пояснения
Эскизы	Чертежи, выполненные от руки, служащие, как материалом или основанием для выполнения рабочих чертежей и содержащие все необходимые данные для изображения изображенных на них предметов (фиг. 461 и 462).
Оригиналы	Чертежи, выполненные в карандаше или тушью на материале (бумаге, картоне, фанере и т. п.) и служащие для изготовления по ним подлинников.
Подлинники	Чертежи, являющиеся основными документами, опирающимися на детали, узлы, подгруппы, группы или изделия в соответствии с этим заверенные установленными подлинниками.
Дубликаты	Подлинники выполняются на материале, позволяющем делать копии посредством светокопирования, фотокопирования и т. п. (калька, фотоплёнка, фотопластинка и т. п.). Чертежи—копии подлинников, выполненные на прочном материале без внесения каких бы то ни было изменений или добавлений и действующие на правах вторых экземпляров подлинников. На свободном поле таких чертежей ставится штамп „Дубликат №...“.
Копии	Чертежи, идентичность которых с подлинником обеспечивается методом их изготовления: светокопированием, графированием и т. п.
„Немые“	 Бланки типовых чертежей, служащие основой для выполнения рабочего и вспомогательного чертежа, на которых впоследствии проставляют в соответствующих местах размеры и другие данные, требуемые для рабочих чертежей. Служат для ускорения изготовления рабочих чертежей в производстве (фиг. 206а).

Фиг. 206а.

Чертежи табличные



Фиг. 206б.

Сводные чертежи, содержащие все необходимые данные, необходимые для изготовления или для применения однотипных деталей, узлов и т. д.

1. Изображение детали, узла, или изделия и т. д., на котором все переменные размеры обозначены буквами, а постоянные — числами.

2. Таблицы числовых значений размеров, обозначенных буквами (фиг. 206б).

d	D	d_1	d_2	h	c	f	l	L	S	
									Наиб.	Мин.
6	10	6	4,8	10	5	1,2	8	18	8	1
8	13	8	6,5	12	5	1,6	10	22	11	1
10	16	10	8,5	15	5	1,6	12	27	14	1

Таблица 7

Наименование составных частей изделия	Пояснения
Деталь	Элементарная часть изделия, изготовленная без применения сборочных операций. Элементом детали называется часть её, имеющая определённое назначение, например: канавка, резьба, ребро.
Узел (сборочная единица)	Разъёмное или неразъёмное соединение деталей. В узел могут входить более мелкие узлы (узлы 2-й, 3-й и т. д. ступени).
Группа (часть изделия)	Соединение узлов и деталей, являющееся одной из основных составных частей изделия, а также совокупность узлов и деталей изделия, объединённых общностью выполняемой ими функции. Примечания. 1. Группа может состоять из подгрупп, узлов или только из деталей. 2. Группа, в составе которой подгруппы отсутствуют, называется простой группой. 3. Группа, в состав которой входят подгруппы, называется комплексной группой.
Подгруппа	Часть группы, оформленная технической документацией так же, как группа.

Наименование изделий по своему виду приведено в табл. 8.

Таблица 8

Наименование видов изделий	Пояснения
Простое изделие	Изделие, состоящее из деталей и узлов, в состав которого группы не входят (см. схему 1). Примечание. В отдельных случаях простое изделие может состоять только из деталей.
Комплексное изделие	Изделие, в состав которого входят группы (см. схемы 2 и 2, а)
Установка	Совокупность изделий, соединённых механической, электрической или другой связью и объединённых общностью эксплуатационного назначения. Примечание. Изделие, независимо от его сложности, может входить составной частью в другое, более сложное изделие.

Схема 1

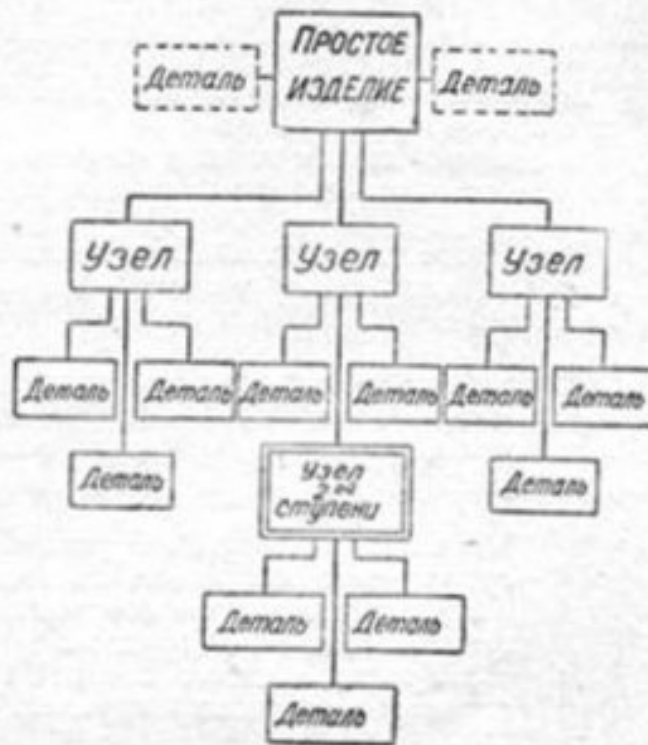


Схема 2



