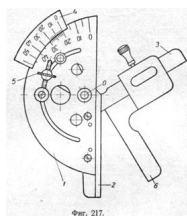
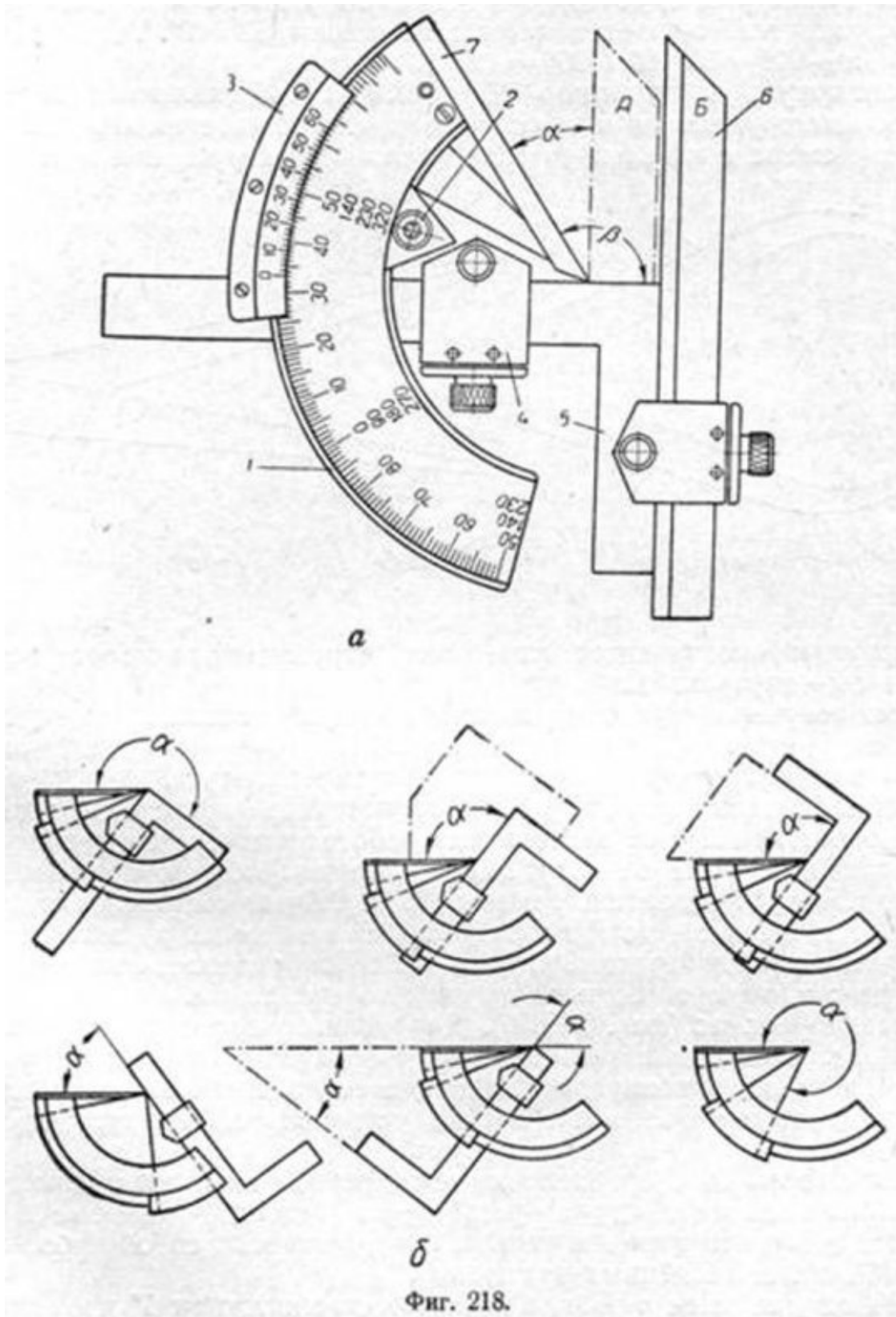


**Угломер.** Угломером называется прибор, при помощи которого производится построение и измерение углов деталей. Угломеры изготавливаются с нониусом и без нониуса.

Угломер завода „Красный инструментальщик“ (фиг. 217) состоит из полудиска 1 с прикреплённой к нему линейкой 2. Подвижная линейка 3, жёстко скреплённая с нониусом 4, вращается вокруг оси О. Для точной установки нониуса пользуются микрометрическим винтом 5. При измерении углов от 0 до 90° на линейку 3 надевают угольник 6. Точность измерения для этого угломера находится в пределах 2'. Более совершенным угломером является угломер завода „Калибр“ конструкции Д. С. Семёнова (фиг. 218, а). Этот угломер состоит из дуги 1 с нанесённой на ней градусной шкалой, по которой перемещается пластинка 2 и жёстко прикреплённый к ней нониус 3. На пластинке 2 имеется держатель 4, при помощи которого закрепляется угольник 5 с линейкой 6.



Пластинка 7 жёстко соединена с дугой 1. Основная градусная шкала разделена на 130°, однако путём установки в различные положения измерительных деталей угломера можно измерять углы от 0 до 320° (фиг. 218, б). Точность измерения для угломеров этой конструкции — 2'.



Фиг. 218.