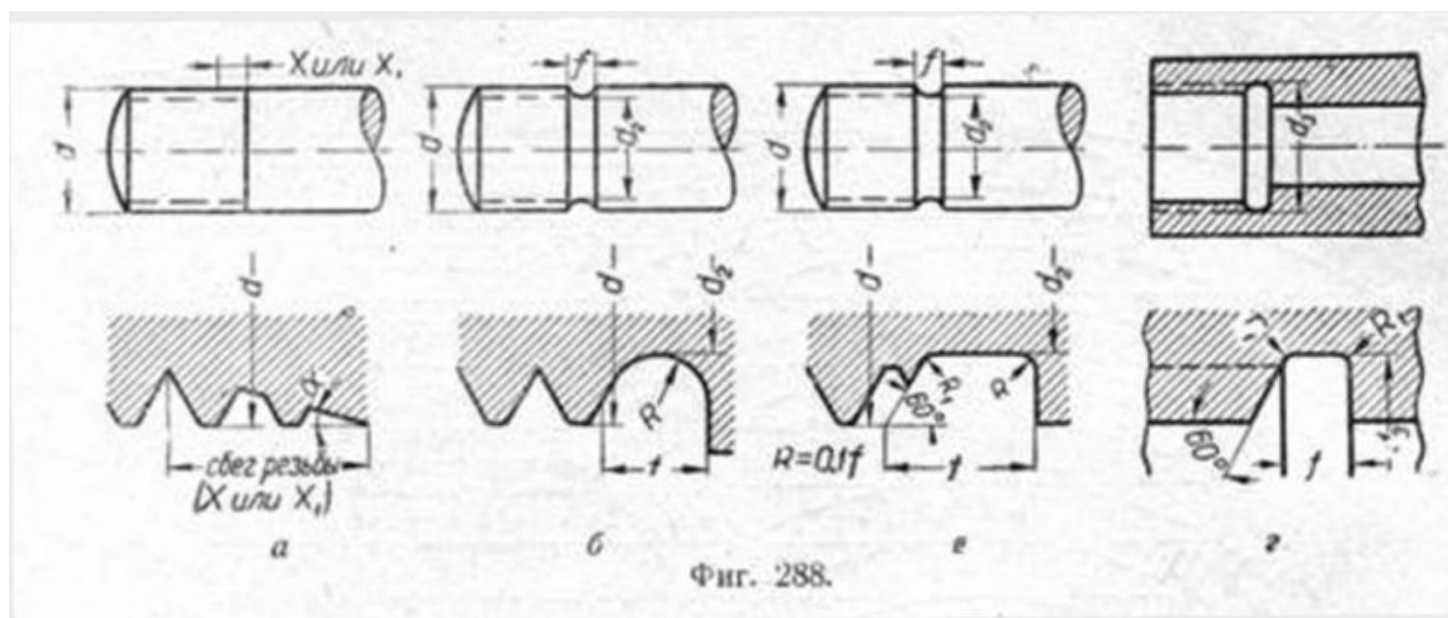


Наружная резьба на резьбовых изделиях нарезается на станках рез-цами, фрезами, плашками, гребёнками и др. Если внимательно всмотреться в резьбовое изделие, то можно заметить, что профиль на выходе резьбы постепенно изменяется. Такое изменение профиля называют **сбегом резьбы**. Длина сбega резьбы обозначается по ОСТ/НКТП 1714 бук-вами x и x_1

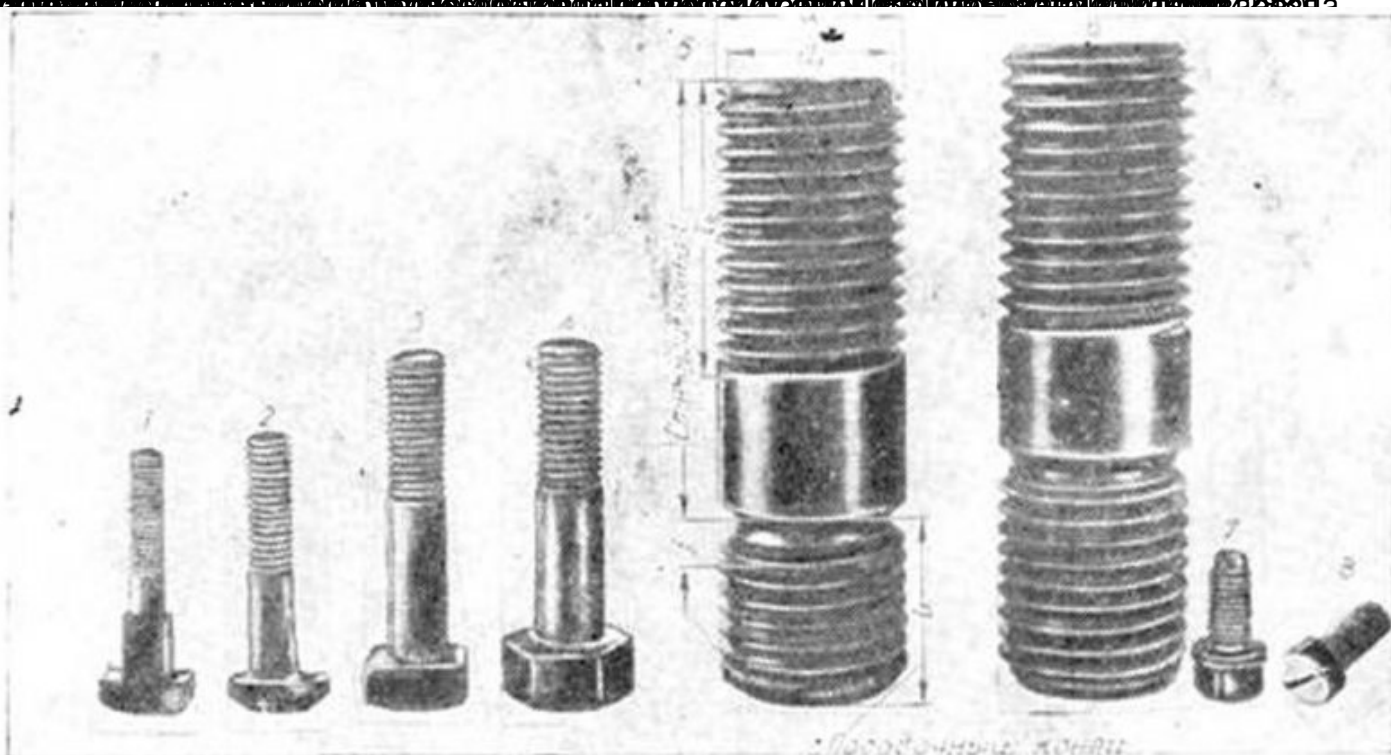
¹
(фиг. 288).



На фиг. 288, а, б, в показаны конструктивные варианты сбega для наруж-ной резьбы, а на фиг. 288, г - сбег для внутренней резьбы. На фиг. 280 на одном из шпинделей сделана проточка для выхода резьбы, на другом—показана резьба со сбегом.



Фиг. 280.



Фиг. 276.

Детали резьбы, проточки и концы резьбовых изделий - Техническое черчение

