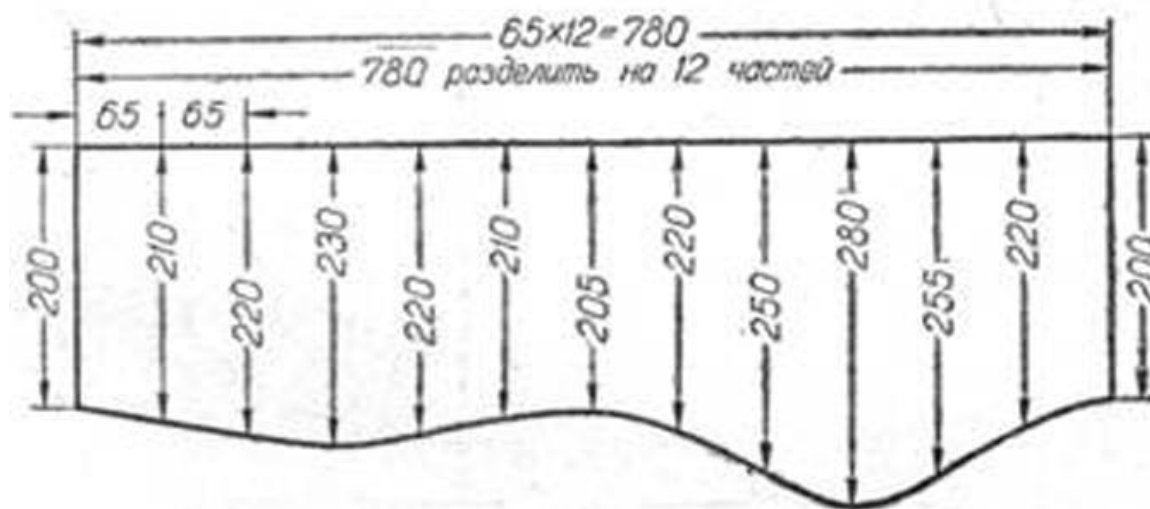
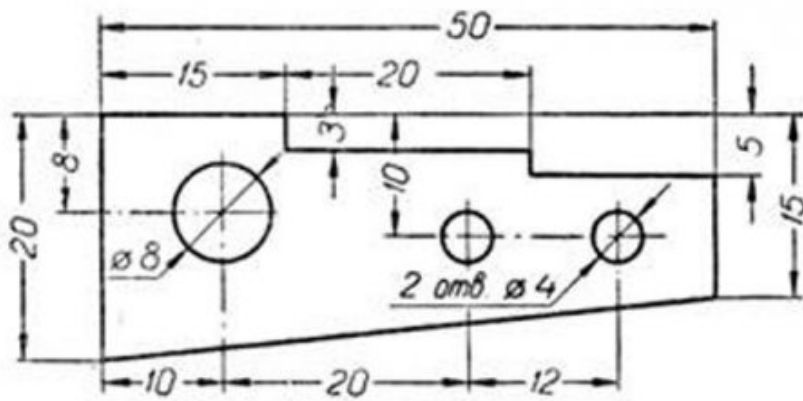


На фиг. 270 приведено два варианта простановки размеров на развёртке цилиндрического штуцера. Вариант нанесения размеров (780 разделить на 12 частей) позволяет более точно выдержать требуемые размеры штуцера при разметке.

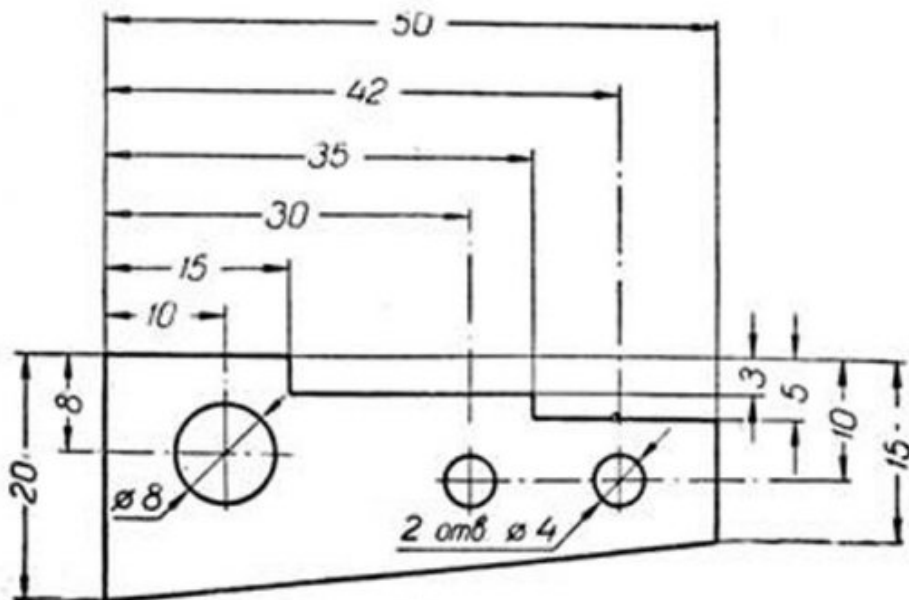


Фиг. 270.

На фиг. 271, а и б даны примеры нанесения размеров на чертеже планки. В зависимости от назначения, условий работы планки и приёмов её обработки размеры могут быть проставлены различно. На фиг.271,а показана простановка размеров для случая, когда размеры планки не связаны с особыми условиями обработки, разметки или обмера. На фиг. 271,б показана простановка размеров от двух баз. В этом случае правильная сборка может быть достигнута лишь тогда, когда базовые плоскости будут тщательно обработаны и будут выдержаны все размеры, ориентированные относительно этих баз.



a

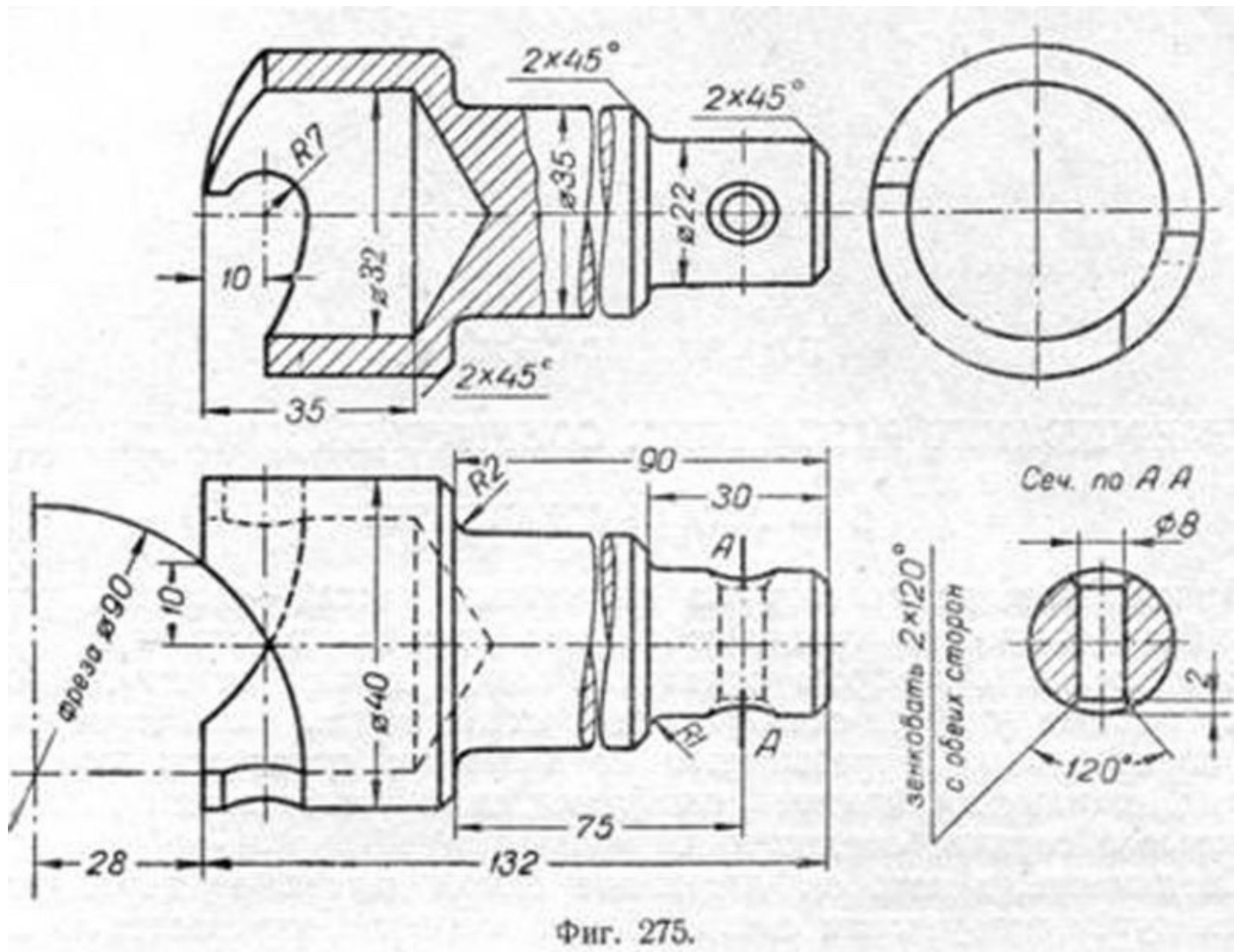


b

Фиг. 271.

Фиг. 271. Примеры нанесения размеров на чертеже детали.





Фиг. 275.