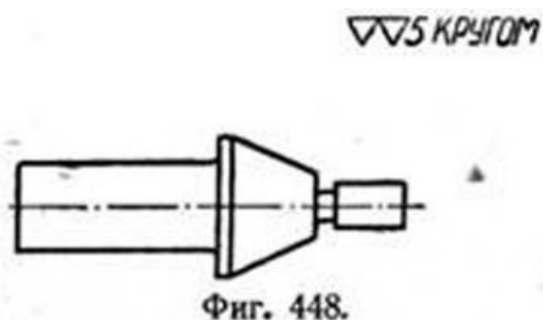
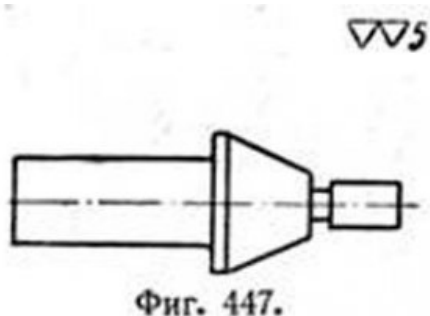


1. ГОСТ 2940-45 устанавливает требования по нанесению на чертежах обозначений чистоты поверхностей соответственно ГОСТ 2789-45, а также надписей, определяющих отделку поверхностей и термическую обработку.

2. Если вся поверхность детали должна быть одной и той же чистоты, то в верхней части чертежа справа наносят обозначение соответствующей чистоты: группы, класса, разряда (фиг. 447).

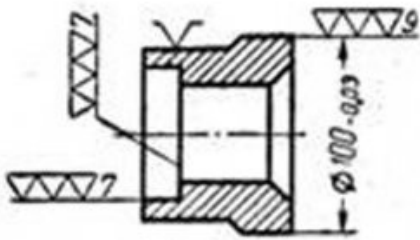
Допускается также, кроме обозначения чистоты, нанесение надписи кругом (фиг. 448). В этих случаях обозначения чистоты на изображениях детали не наносят.



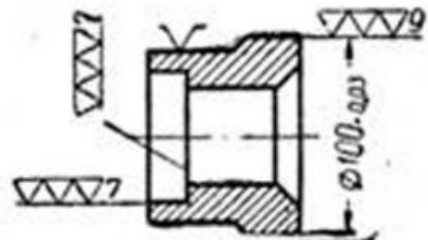
3. Если поверхность детали должна быть различной чистоты, то на каждой поверхности наносят обозначение соответствующей чистоты.

$\nabla 6 (\nabla, \nabla \nabla 7, \nabla \nabla 9)$

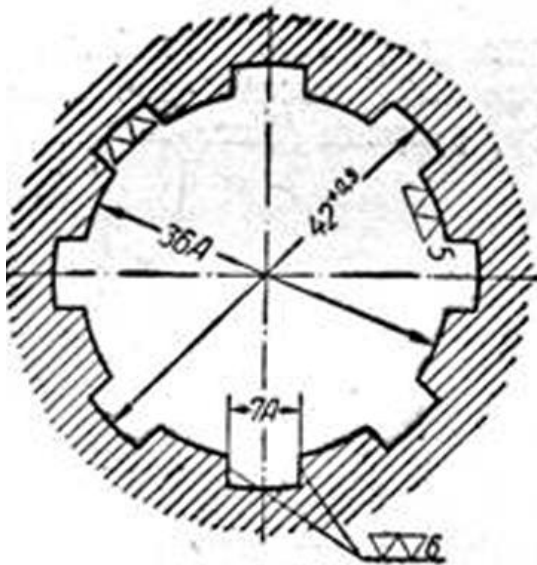
$\nabla 6$ ОСТАЛЬНОЕ



Фиг. 449.

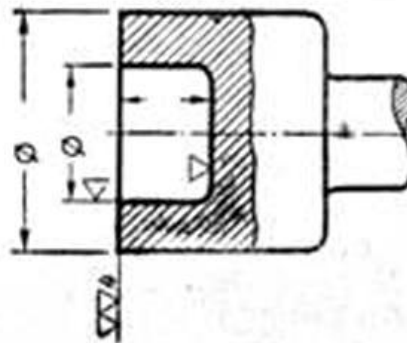


Фиг. 450.

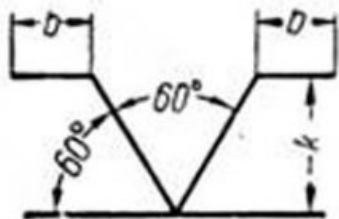


Фиг. 451.

ОПЕРЗ



Фиг. 452.

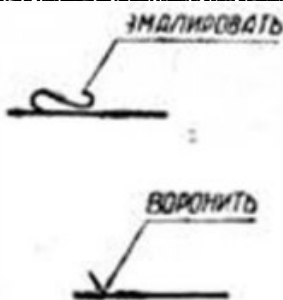


Фиг. 453.

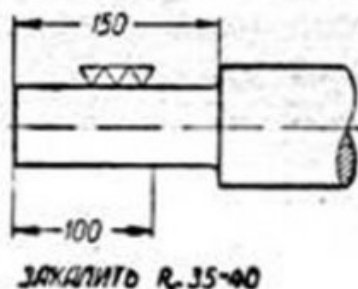
$k \geq 2,5 \text{ мм}$
 $D \approx 0,6k$



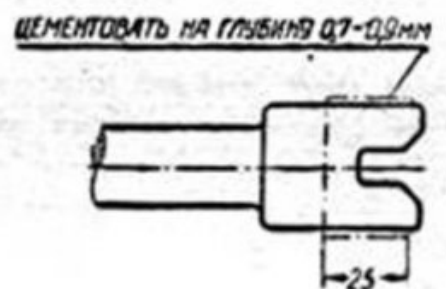
Фиг. 454.



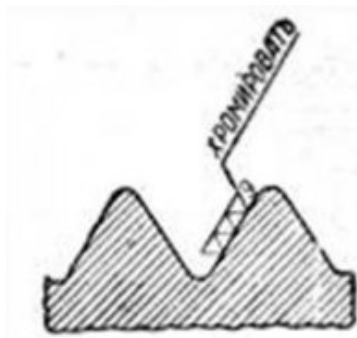
Фиг. 455.



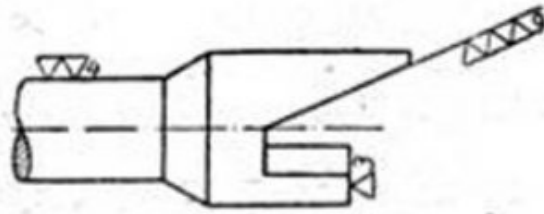
Фиг. 456.



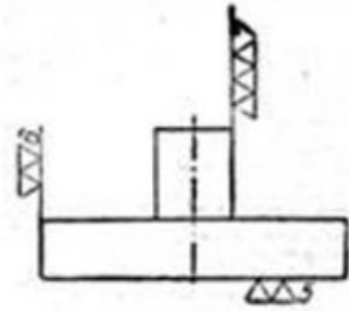
Фиг. 457.



Фиг. 458.



Фиг. 459.



Фиг. 460.

Образцы обозначений чистоты поверхностей (Фиг. 458-460) и надписей, определяющих отделку и