

1. Резьба на стержне должна быть изображена сплошными линиями по наружному диаметру резьбы и штриховыми—по внутреннему (фиг. 290). Толщина этих линий должна быть равна принятой толщине линий контура, соответственно — видимого и невидимого. Обе границы резьбы (начало и конец) должны быть показаны линиями такой же толщины, как линии ви-димого контура (ГОСТ 3456-46). Штриховая линия резьбы должна под-ходить к границе резьбы без каких-либо скосов или закруглений.

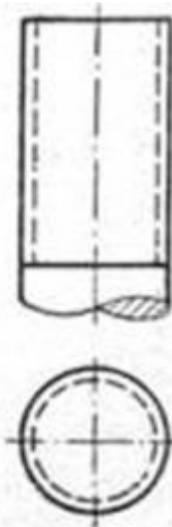
2. Резьба в отверстии при вычерчивании в разрезе должна быть изображена сплошными линиями по внутреннему диаметру резьбы и штриховыми—по наружному (фиг. 291).

Штриховку в разрезе следует доводить до сплошных линий, соот-ветствующих внутреннему диаметру резьбы.

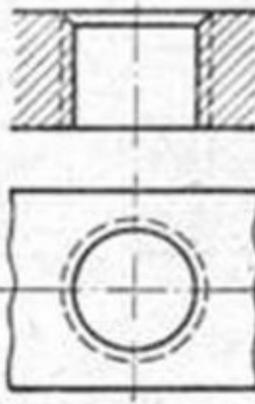
В остальном следует руководствоваться указаниями п. 1 настоящего стандарта.

Если при изображении резьбы в отверстии штриховая окружность будет перекрываться окружностью от заходной фаски, то в этой проек-ции заходную фаску не показывают (фиг. 291).

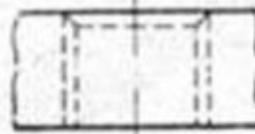
3. Если отверстие с резьбой показано как невидимое, то, в случае необходимости показать резьбу, её следует изображать параллельными штриховыми линиями одной и той же толщины (фиг. 292).



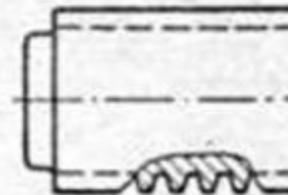
Фиг. 290.



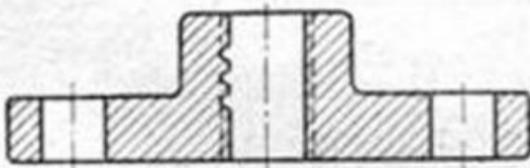
Фиг. 291.



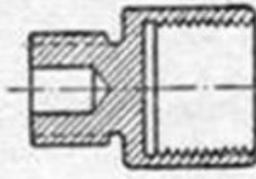
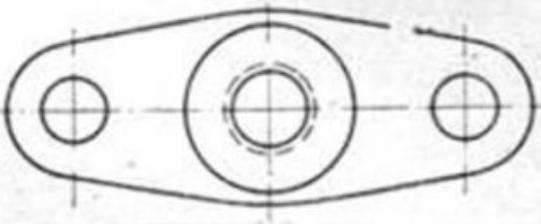
Фиг. 292.



Фиг. 293.



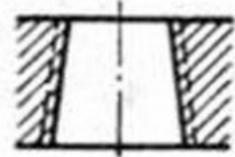
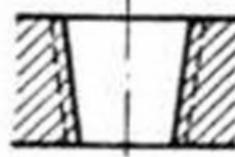
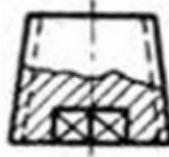
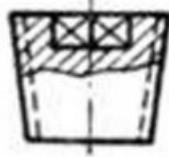
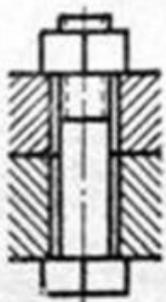
Фиг. 294.



Фиг. 295.



Фиг. 296.



Фиг. 297.

Резьба обозначается на чертежах следующим образом: на цилиндрической поверхности — по типу резьбы, на конической — по типу резьбы и диаметру.

Обозначение типов резьб

Тип резьб	Стандарты	Условные обозначения	Указывается	Пример обозначения резьбы болта и гайки
Метрическая основная	ОСТ/НКТП 32 ОСТ/НКТП 94 ОСТ/НКТП 193	<i>M</i>	Наружный диаметр резьбы (мм) или наружный диаметр и шаг резьбы (мм)	<i>M 64</i> или <i>M 64×6</i> • <i>64×6</i>
Метрические мелкие	ОСТ/НКТП 271 ОСТ/НКТП 272 ОСТ/НКТП 4120 ОСТ/НКТП 4121 ОСТ/НКТП 4122	<i>1 M</i> <i>2 M</i> <i>3 M</i> <i>4 M</i> <i>5 M</i>		<i>1 M 64×4</i> <i>2 M 64×3</i> <i>3 M 64×2</i> <i>4 M 64×1,5</i> <i>5 M 64×1</i> или <i>64×4</i> • <i>64×3</i> • <i>64×2</i> • <i>64×1,5</i> • <i>64×1</i>

Продолжение

Тип резьб	Стандарты	Условные обозначения	Указывается	Пример обозначения резьбы болта и гайки
Трапециoidalная	ОСТ 2409 ОСТ 2410 ОСТ 2411	<i>ТРАП</i>	Наружный диаметр и шаг резьбы (мм)	<i>ТРАП 22×5</i>
Упорная	ОСТ/ВКС 7739 ОСТ/ВКС 7740 ОСТ/ВКС 7741	<i>УП</i>		<i>УП 70×10</i>
Эдисона	ОСТ 4001	<i>Е</i>	Диаметр резьбы (мм)	<i>Е 27</i>
Для предохранительного стекла и корпуса осветительной арматуры	ОСТ 4039	<i>А</i>	Диаметр резьбы для предохранительного стекла	<i>А 84,5</i>
Электроарматурная метрическая	ОСТ 4004	<i>ЭМ</i>	Наружный диаметр и шаг	<i>ЭМ 16×1</i>
Дюймовая с углом профиля 55°	ОСТ/НКТП 1260	—	Номинальный диаметр резьбы в дюймах	<i>1"</i>
Трубная цилиндрическая	ОСТ/НКТП 266	<i>ТРУБ. ПР</i> <i>ТРУБ. КР</i>	Условное обозначение резьбы в дюймах	$\frac{3}{4}"$ <i>ТРУБ. ПР</i> $\frac{3}{4}"$ <i>ТРУБ. КР</i>
Трубная коническая	ОСТ 20008-38	<i>ТРУБ. КОНИЧ.</i>		$\frac{3}{4}"$ <i>ТРУБ. КОНИЧ.</i>
Коническая Бриггса	ОСТ 20010-38	<i>БРИГГС</i>	Диаметр резьбы в дюймах	$\frac{3}{4}"$ <i>БРИГГС</i>